



Luotettava jakelu

siirtää virtaa kahdelle uudelle tehtaalle Kemijärvellä



Teksti: Anita Seppänen

Koillis-Lapin Sähkö Oy:n varma sähkönsiirtojärjestelmä on omalta osaltaan varmistamassa sitä, että kaksi teollisuuslaitosta on voinut käynnistää tuotantonsa Kemijärven keskustan tuntumassa niin sanotulla Orionin hallilla. Käytöstä poistettuja kodin sähkölaitteita, valkoisen linjan kodinkoneita purkava Elwira Oy toimii uudistetuissa tiloissa hallin pohjoispäädyssä. Suurimman osan teollisuushallista on kunnostanut käyttöönsä Ikihirsi Oy, koko maan nykyaikaisin, automaatioon vankasti tukeutuva hirsitalotehdas, jonka uusien tilojen vihkiäisiä vietettiin helmikuun lopulla.

- Näistä koneista puretuista ja murskatuista alumiineista erotellaan omaan ryhmäänsä vielä kuparit, Elwira Oy:n toimitusjohtaja Olli Aksovaara esittelee.



elwira Oy:n toimitusjohtaja Olli Aksovaara ja Ikihirsi Oy:n toimitusjohtaja Pentti Koskenranta arvostavat aivan keskeisimmäksi edellytykseksi tuotantolaitostensa toiminnalle laadultaan hyvän, toimitusvarmuudeltaan taatun sähköenergian saannin.

-Eipä sillä, hyvin tällä koillisella alueella sähköhuolto on aina pelannutkin. Muistan vain, että kerran viimeisen kymmenen vuoden aikana jakelussa olisi ollut pitempiaikainen häiriö ja sekin oli metsiä kaataneen rajuilman seurauksena, Aksovaara puntaroi sähkönsiirron toimivuutta.

- Meille tämä energiamuodon katkeamaton toimitus on aivan ehdoton toimintaedellytys. Ellei virtaa taloon saada, koko käsittelylaitoksen toiminta pysähtyy sillä sekunnilla.

Elwiralla puretaan jääkaappeja, pakastimia, pesukoneita ja liesiä nyt yhdessä

vuorossa, jossa työskentelee prosessissa viisi työntekijää ja myynti- sekä johtotehtävissä kaksi työntekijää.

Laitoksella on mahdollisuus toimia kolmessa vuorossa, mutta ensi syksynä voidaan astuva uusi tuotevastuulaki vaikuttaa nyt siihen, miten markkinat tällä teollisuuden alalla

Koillis-Lapin Sähkön virranjakelun luotettavuus ratkaisevan tärkeää Elwiralle ja Ikihirrelle

eristeet, alumiini, muovi ja polyuretaani toisistaan. Teräs toimitetaan Outokummun tehtaalle Tornioon, muovit matkkaavat Kiinaan, jokainen tuote jonkin jatkokäyttöön. Polyuretaanille etsitään käyttömahdollisuutta rakennusteollisuudesta eristeaineena.

-Kun kaikki sujuu suunnitelmien mukaan, tähtäämme alkuvaiheessa käsittelyssä 4000 tonnin vuosivauhtiin, Aksovaara sanoo.



kihիրren hirsitalotehtaalla on manuaalisen höylähirsilinjan lisäksi nyt myös uusi automaattinen hirsityöstölinja.

- Vähentämällä ja keventämällä hirsien käsin tapahtuvaa käsittelyä nopeutamme tuotantoprosessiamme ja olemme kilpailukykyisempiä kansainvälisillä markkinoilla. Vientimaita meillä on nyt 9, pian 11. Vienti muodostaa liikevaihdostamme 70 prosenttia. Tärkeimpiä alueitamme ovat nyt Japani, Etelä- ja Keski-Eurooppa, Pentti Koskenranta sanoo.

Koneellistetun prosessimme ansiosta uusina tuotteina valikoimaamme tulevat nyt massiiviset höylä- ja lamellihirret sekä isot pyöröhirret. Katkomme tehtaallamme oikeaan mittaan muun muassa talojen kanavat rakenteet, ikkuna- ja ovivuorilaudat. Tämäkin uudistus edistää olennaisesti kilpailukykyä, Koskenranta jatkaa.

Tämän vuoden aikana yrityksen työntekijämäärä on noin 20 henkilöä, joiden lisäksi yhtiön tehtävissä erillisessä vientiyhtiössä työskentelee kaksi vientipäällikköä. Jos nykyinen suotuosa kehitys saa jatkua, työntekijöitä tarvitaan jatkossa lisääkin.

Ikkihիրren moderni prosessi haukkaa energiaa kuukaudessa noin yhden sähkölämmitteisen omakotitalon vuosikulutuksen verran ja kokonaisuutena sen luotet-

tava toimitus on yrityksen toiminnalle perusedellytys.

- Yhteydet ja yhteistyö paikallisen verkkoyhtiön kanssa on toiminut erittäin hyvin. Tehtaan saneeraus- ja rakennusvaiheessa se konkretisoitui asiantuntevana palveluna, jonka avulla pystyimme varautumaan tuotannon energiahuoltojärjestelmän rakentamisessa jo tuleviinkin tarpeisiin.

Koskenrannan mukaan tuotanto pysähtyy välittömästi, jos sähkön jakelujärjestelmä ei toimi. Päivän, parin katkos sähkön toimituksessa vaikeuttaisi olennaisesti toimitusaikojen noudattamista

Nykyisessä muodossa Ikihirsi Oy aloitti toimintansa seitsemän vuotta sitten, jolloin yhdistettiin kaksi aikaisemmin paikalliskunnalla toiminutta yritystä. Yritys myy nykyisellään 100 hirsitaloa vuodessa, mutta uuden tuotantolaitoksen ansiosta määrä on mahdollista kolminkertaistaa modernin prosessin ansiosta.



Alavudella toimiva Hietarannan Konepaja toimitti Ikihirrelle automaattisen hirsityöstökeskuksen. Arto Hietaranta ja Pentti Koskenranta ovat molemmat tyytyväisiä hirsitalotuotannon automatisoinnista.

- Erityislaskutukset ja perinnät, tilinpäätökset ja yhtiön toiminnan sisäinen, numeraalinen seuranta ovat niitä keskeisimpiä tehtäviäni, jolla tämän alueellisen sähkönjakeluyhtiön liiketoimintaa seurataan ja kehitetään, kertoo laskentaesimies Antero Suikkanen arkipäivän työstään.

Yksin hän ei suinkaan hoida koko sähkönjakeluyhtiön laskutuksia vaan hänen johtamaansa ryhmään kuuluu kuusi muutakin työntekijää. Kolme heistä palvelee yhtiön asiakkaita sähkölaskutuksessa, yksi työskentelee palkanlaskennassa, yksi kustannuslaskennassa ja yksi ostoreskontrassa.

- Tehtäviä olemme jakaneet henkilöiden kesken vastuualueittain, kuitenkin siten, että meillä jokaisella on käsitys kaikista niistä töistä, joita tehtäviimme tällä osastolla tässä yrityksessä kuuluu.

Työtä ja tehtäviä riittää, onhan yrityksellä laskutusasiakkaita kaiken kaikkiaan 12 000 käyttöpaikasta.

Suikkanen on työskennellyt Koillis-Lapin Sähkön palveluksessa 18 vuotta.

- Monet asiat ovat tuona aikana muut-



Antero Suikkanen - mies Koillis-Lapin Sähkön numeroiden takaa

tuneet. Työntekijöitä on jäänyt yhtiöstä paljon eläkkeelle, automaatio on toisaalta helpottanut töiden suorittamista mutta yhtäältä edellyttänyt henkilökunnalta valmiutta lisäkoulutuksen hankkimiseen.

- Myös lainsäädännön uudistaminen vaikuttaa arkityöhömmö. Esimerkiksi muutokset verolaissa, perintälaissa, velkajärjestelyn ja saneerausmenettelyiden käyttöönotot ovat merkinneet meille uudistamisen ja tiedon hankinnan tarvetta oman toimintamme onnistumiseksi.

Antero Suikkanen pitää siitä, että aamulla töihin tullessaan tietää, että tehtäviä riittää.

- Joskus tein pitkiäkin päiviä, mutta nyt hoidan työni normaalin työajan puitteissa, sillä elämässä täytyy olla muitakin sisältöjä kuin työnteko, vaikka siitä pitäisikin.

Hän ken astuu Antero Suikkasen työhuoneeseen, voi havaita, mitkä vapaa-ajan harrastukset ovat miehen sydäntä lähellä. Komeat kuvat hirvijahdeista ja eräreissuista koiran kanssa kertovat luontoon kytkeytyvistä harrastuksista, jotka virkistävät ja pitävät kuntoa yllä.